

## DESSILTADOR



**Dessiltador circular  
com 16 cones**



**Dessiltador em linha  
com 20 cones**

A Derrick monta o dessiltador em um manifold circular que é montado sobre o deck de vibração com a capacidade de sustentar até vinte hidrociclones 4". Isto permite que a FLC seja utilizada como uma mud cleaner de alta performance ou como um meio de recuperar o líquido descarregado do cone.

Dessiltadores circulares sustentam até vinte cones e aceitam hidrociclones de 4". Cada cone processa 60 GPM.

Faz separação entre 10 e 74 microns.

Os cones contêm válvulas de esfera individuais que podem ser fechadas durante a operação, a fim de permitir maior controle sobre as vazões do fluido e facilidade de manutenção sem a necessidade de parar todo o equipamento.

Disponível também no modelo em linha de 8,10,12,16 e 20 cones com capacidade máxima de 1200 GPM.

EQUIPAMENTO		DIMENSÕES (pol./mil.)			Libras/Kg	GPM Nominal / 75 pés de coluna
Modelo	Cones	Largura	Comp.	Altura	Peso	
D-RND-CMS-04-10	10	64-7/16 / 1637	69 / 1753	70-1/2 / 1791	2300/1043	600
D-RND-CMS-04-12	12	64-7/16 / 1637	69 / 1753	71-11/16 / 1821	2400/1089	720
D-RND-CMS-04-16	16	75-1/2 / 1918	80 / 2032	78-3/4 / 2000	2500/1134	960
D-RND-CMS-04-20	20	75-1/2 / 1918	80 / 2032	76-1/6 / 1943	2700/1225	1200
S-408-S	8	32 / 813	54 / 1371	57 / 1448	900/408	480
S-410-S	10	32 / 813	65 / 1654	57 / 1448	1000/454	600
S-412-S	12	32 / 813	70 / 1778	57 / 1448	1100/499	720
S-416-S	16	32 / 813	86 / 2184	69-9/16 / 1767	1200/544	960
S-420-S	20	32 / 813	102 / 2591	65-3/4 / 1670	1600/726	1200